



TAVOLA ROTANTE AUTOMATICA DI PRECISIONE

CON BLOCCAGGIO A DENTATURA FRONTALE HIRTH

PRECISION INDEX ROTATIVE TABLE

WITH HIRTH TYPE LOCKING GEARS

Le crescenti esigenze di precisione e la maggiore diffusione di macchine speciali hanno indotto la realizzazione delle tavole rotanti di precisione della serie TPR-TIR-TMD.

TPR = Tavola rotante ad azionamento pneumatico

TIR = Tavola rotante ad azionamento idraulico

TMD = Tavola rotante a bloccaggio idraulico o pneumatico, con rotazione meccanica.

A prescindere dal tipo di azionamento, l'utilizzazione di queste tavole nel ciclo di lavoro di una macchina speciale risulta estremamente semplice sia per le ridotte dimensioni, sia per quanto riguarda l'inserimento dal punto di vista elettrico, idraulico o pneumatico. Le stazioni sono ottenute mediante l'uso di corone di divisione caratterizzate da una dentatura frontale tipo Hirt. Il sistema di costruzione consente di staccare la superficie di contatto del piatto rotante dal corpo tavola di 0,05 \div 0,1 m/m, elimina qualsiasi attrito e quindi l'usura delle superfici stesse; evita inoltre la penetrazione di liquido o polvere tra tavola e base durante la rotazione ed assicura la massima precisione. Rotazione in senso orario o indifferentemente in senso antiorario.

IL FUNZIONAMENTO DELLA TAVOLA ROTANTE O.L.M.A. AVVIENE IN QUATTRO FASI

1ª FASE: al ricevimento dell'impulso, un cilindro posto all'interno del corpo tavola solleva una coppia di corone dentate, ottenendo sia il disinnesto delle corone fisse al piatto rotante e al corpo tavola sia l'innesto della corona di trasporto. Questo sincronismo è stato creato in modo da rendere praticamente impossibile ogni sfasatura fra piano rotante e cilindro di trasporto anche con movimenti rapidi.

2ª FASE: Il movimenţo di rotazione del piano tavola è provocato da un pistone a cremagliera. La velocità di rotazione e la relativa frenatura possono essere controllate a seconda delle esigenze di lavorazione mediante appositi regolatori.

3ª FASE: Inversione del pistone di bloccaggio; innesto della corona superiore interna con la corona del piano rotante e quella fissa sul corpo tavola. Il sistema ad innesti, per mezzo del quale è ottenuta l'alta precisione di divisione della tavola che si mantiene inalterata nel tempo, assicura alla stessa la straordinaria tenuta e rigidità. A questo punto può avvenire l'inizio di lavorazione.

4ª FASE: Ritorno del pistone a cremagliera nella posizione di partenza per un nuovo ciclo macchina.

- * TYPE TPR = Pneumatic indexing table
- * TYPE TIR = Hydraulic indexing table
- * TYPE TMD = Indexing table with hydraulic or pneumatic locking, with mechanic rotation.

The indexing positions are obtained by face gears similar to a curvic coupling type "HIRTH" Our method of construction allows for the separation of the contact surfaces of the table from the housing (by .05 to .1 mm.).

This cuts down on wear during rotation, prevents the entry of impurities and guarantees maximum precision rotational directions: clockwise, anticlockwise and 2 positions (180° apart).

OPERATION

1st PHASE: on receipt of a signal, a cylinder (integral to the housing) raises the transport face gear also causing the release of the table positioning face gears. The transport face gears engage prior to the positioning face gears separation, thus preventing any misalignment.

2nd PHASE: the table is rotated by the piston rack. Rotation speed and hydraulic brake can be adjusted by flowcontrols supplied.

3rd PHASE: positioning face gears engage and transport face gears disengage, table is locked (work cycle on table can start).

4th PHASE: piston rack returns to start position.



DIVISIONI OTTENIBILI

Le nostre tavole, di serie, prevedono il montaggio di corone dentate a 120 denti, e quindi le divisioni ottenibili saranno da scegliere fra tutti i sottomultipli di 120. Per ottenere divisioni diverse, occorre predisporre la tavola con corone dentate a diverso numero di denti. La tabella che segue illustra le soluzioni possibili.

AVAILABLE INDEXES

The standard version of our tables is built with face gears with 120 teeth, giving the available number of indexes as shown on the chart below.

Also listed on the chart are the available non standard face gears with their respective indexing possibilities.

Corone applicabili - Applicable face gears

Numero denti Nr. of teeth		Γipo tavola TIR - TPR	Divisioni possibili entro un angolo giro di 360° Possible indexes within 360°					
60 72 84 90 96 120 140 144 180 240 360	240-260 400-500		2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 10 - 12 - 15 - 20 - 30 - 60 2 - 3 - 4 - 6 - 8 - 9 - 12 - 18 - 24 - 36 - 72 2 - 3 - 4 - 6 - 7 - 12 - 14 - 21 - 28 - 42 - 84					
	360	•	2 - 3 - 5 - 6 - 9 - 10 - 15 - 18 - 30 - 45 - 90 2 - 3 - 4 - 6 - 8 - 12 - 16 - 24 - 32 - 48 - 96 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 20 - 24 - 30 - 40 - 60 - 120					
		600-800	2 - 4 - 5 - 7 - 10 - 14 - 20 - 28 - 35 - 70 - 140 2 - 3 - 4 - 6 - 8 - 9 - 12 - 16 - 18 - 24 - 36 - 48 - 72 - 144 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 9 - 10 - 12 - 15 - 18 - 20 - 30 - 36 - 45 - 60 - 90 - 180 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 20 - 24 - 30 - 40 - 48 - 60 - 80 - 120 - 240 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 9 - 10 - 12 - 15 - 18 - 20 - 24 - 30 - 36 - 40 - 45 - 60 - 72 - 90 - 120 - 180 - 360					

Le tavole possono essere fornite in due versioni:

STANDARD: a divisione fissa, per mezzo di perno d'arresto, che limita la corsa della cremagliera. (Il perno è sostituibile, per variare la divisione installata).

OPTIONAL: a divisione variabile, mediante applicazione di un dispositivo manuale selettore, che consente di selezionare rapidamente una delle sette divisioni a disposizione. 3-4-5-6-8-10-12

COME ORDINARE UNA TAVOLA

È necessario che l'ordine contenga le seguenti informazioni:

- tipo tavola (TIR o TPR)
- modello tavola
- precisione angolare su divisione (±5" o ±10")
- diametro del piatto
- divisione prescelta
 - · con perno
 - · con selettore
- senso di rotazione (orario, antiorario, pendolare) In mancanza di alcune tali specificazioni, la tavola verrà sempre fornita nella versione standard.

Our tables can be supplied in two index versions:

STANDARD: with preset number of indexes that is achieved by a stroke limiter. This stroke limiter can be changed to obtain a different number of indexes. These stroke limiters have to be changed any time the number of indexes have to be changed.

OPTIONAL: a manual in

a manual index selector, that permits the quick, manual selection of anyone of seven available number of indexes. 3-4-5-6-8-10-12

HOW TO ORDER

Your order should contain the following information:

- table type (TIR/TPR)
- table model
- angular index accuracy (±5" / ±10")
- table top diameter
- number of indexes (preset or selector)
- sense of rotation (L.H., R.H., PENDULUM)

If not specified otherwise, tables will be shipped with R.H. rotation, preset indexing, and ± 10 " accuracy.



TAVOLE ROTANTI - INDEX TABLES

Tipi, dimensioni e dati tecnici

	Pressione di esercizio consigliata Suggested operating pressure liquaniica Hydraniic		Momenti di inerzia di massa ammissibile Max. moment of inertia	Carichi di trasporto Transportable peak load		Forze di lavoro Max. Operating forces			
Serie standard Standard class				Kg	kgm max kg	kg	kgm	kgm	
TMD 400	6	-	24	900	60 kgm 550 kg	3200	170	280	
TMD 400	-	20	30	1500	60 kgm 550 kg	3200	675	975	
TPR 240	6	-	2,1	300	12 kgm 120 kg	2000	45	80	
TIR 240	-	15 20	3,5	500	12 kgm 120 kg	2000	140	190	
TPR 260	6	-	3,3	400	12 kgm 120 kg	2000	55	85	
TIR 260	-	15 20	5	600	12 kgm 120 kg	2000	150	250	
TPR 360	6	-	6,4	500	15 kgm 160 kg	2000	80	110	
TIR 360		15 20	8,9	700	15 kgm 160 kg	2000	210	300	
TPR 400	6	_	24	900	60 kgm 550 kg	3200	170	280	
TIR 400	-	20 25	30	1500	60 kgm 550 kg	3200	675	975	
TPR 500	6	_	34,3	1100	60 kgm 550 kg	3200	170	340	
TIR 500	-	20 25	62,5	2000	60 kgm 550 kg	3200	695	1160	
TIR 600-800	-	20 25	135	3000	200 kgm 850 kg	4600	1880	1565	

Serie standard - Standard class

Tavola tipo Table type		Sez. cil. di rotazione cm² Rotation cylinder section (Sq. cm)	ø P. ingranaggio cremagliera Rack gear minor diameter	Momento torcente durante la rotazione alle diverse pressioni in kgm Exerted force during rotation at (kgm)						
				bar 6	bar 10	bar 15	bar 20	bar 25	bar 30	bar 35
TIR	240 idraulica	15,9	108	-	8,3	12,5	16,7	20,9	27,7	30
TPR	240 pneumatica	19,6	100	6,3	-	120		-	-	_
TIR	260 idraulica	15,9	110	-	8,7	13,1	17,5	21,8	26,2	30,6
TPR	260 pneumatica	19,6	110	6,5	-	-	-	_	-	-
TIR	360 idraulica	15,9	135	-	10,7	16	21,4	26,8	32,1	37,5
TPR	360 pneumatica	19,6	133	7,9	-	-	-	-	-	-
TIR	400 ÷ 500 idraulica	19,6	165	-	16,2	24,2	32,3	40,4	45,5	56,5
TPR	400 ÷ 500 pneumatica	28,27	105	13,9	-	-	-	-		_
TIR	600 ÷ 800 idraulica	28,27	216	_	-	-	61	76,3	91,5	106,8